

**Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali-
art. 14 d.lgs. 33/2013**

I	
NOME STEFANO	COGNOME ADAMI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
ABITAZIONE	FABBRICATO	100%	Italia
ABITAZIONE	FABBRICATO	55,55%	
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	13,89%	
COMPROPRIETA'	TERRENO	33,33%	
COMPROPRIETA'	TERRENO	13,88%	
COMPROPRIETA'	TERRENO	27,78%	
PROPRIETA'	TERRENO	100%	
COMPROPRIETA'	TERRENO	5,56%	
COMPROPRIETA'	TERRENO	2,78%	

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	16	2015

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
--	--	--	--

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
--	--

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
--	--

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 22/02/2023


Firma del dichiarante